



# ADDY 50-1 Race Housing Puch Maxi V2.0

Neu mit Zentralständeraufnahme!!! New with centrstand holder!!!

Glückwunsch zu ihrem neuen ADDY 50-1 Motorengehäuse, das optimierte E50 Tuninggehäuse

Congrats for your new ADDY 50-1 Engine housing. The optimized E50 Tuning Housing

## Inhalt der Box:

- Dieser Zettel
- Diverse ADDY Sticker
- Gehäuse ADDY 50-1
- Distanzscheiben
  - o 3x D28/40x 1mm
  - o 1x D28/40x 0.5mm
  - o 1x D28/40x 0.3mm
  - o 1x D17/24x 1mm

## Inside the Box:

- this letter
- some sticker
- engine housing ADDY 50-1
- distance washer
  - o 3x D28/40x 1mm
  - o 1x D28/40x 0.5mm
  - o 1x D28/40x 0.3mm
  - o 1x D17/24x 1mm

## Eckdaten:

- mehr Dichtfläche als Original
- Vorbereitet für GME
- Positionierungsstifte für die Gehäusehälften
- flexiblere Zündungsmontagebohrungen
- Kühllamellen für kontrollierte Temperaturen
- Grundsätzlich überall etwas Massiver

## Key datas:

- Bigger sealing surface than original
- ready for direct reed valve intake
- positioning pins for housing connection
- multiple threads for more ignition variations
- Cooling fins for controlled temperature
- in general stronger design

## Montageanleitung

- Gehäuse auseinander nehmen, ansetzpunkte für Schraubenzieher beachten und die Dichtfläche nicht zerkratzen
  - o Achtung!!! Vorsichtig. Es muss sehr parallel gemacht werden. Tipp: Gummihammer)
- Reinigung von Spänen und Ölen
- Mit den Distanzscheiben die Ritzelwelle positionieren.
  - o Die 17/24mm Distanzscheibe kann unter das Lager beim Getrieberad positioniert werden, für stabilere Lagerung.
  - o Die 28/40mm Distanzscheiben werden zwischen Lager und Lageranschlag im Gehäuse gelegt, je nach Bedarf, rechts oder Links um das Getrieberad ideal zu positionieren
  - o Ein mindestspiel von ca. 0.15mm sollte vorhanden bleiben
- Das Gehäuse wird wie beim Original mit Dichtmasse zusammgebaut
- Verschraubung mit Schrauben der Festigkeit 10.9 wird empfohlen (ca. 11-14Nm)
  - o Bei 8.8 Schrauben (8-10Nm)
  - o Immer von Innen nach Aussen und über Kreuz anziehen!
- Die mitgelieferten 8.8 Schrauben dienen zur reibungslosen Fertigung. Sie können weiter verwendet werden. Ein neuer Schraubensatz wird allerdings empfohlen.

## Mounting Guide

- Split the 2 housing sides. Check and use the areas for the screwdriver. And don't scratch the sealing surface.
  - o Attention!!! Split it very parallelly. You can use a rubber mallet.
- Clean the Housing from oils and chips
- Find the perfect position on the sprocket shaft with the distance washers
  - o The 17/24 washer is for between gearing and the big gear. For more bearing stability.
  - o The 28/40 washers are for between bearing and end stop. Left or right depending on your gearing.
- Leave a minimum clearance of ~0.15mm
- Use sealant paste for connecting
- For mounting together use preferred 10.9 screws with torque of 11-14Nm
  - o If you use 8.8 Screws, do 8-10Nm torque
  - o Screwing start from middle to outside in across style.
- The screws, that are given with the housing are 8.8 screws used only for its machining. Those can be used, but a new set is to prefer.



**And now have Fun!!!!**

**Und jetzt viel Spass!!!**